

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 2 月 10 日 (10.02.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/011412 A1

- (51) 国際特許分類: A24B 3/16, A24C 5/39
(21) 国際出願番号: PCT/JP2003/009873
(22) 国際出願日: 2003 年 8 月 4 日 (04.08.2003)
(25) 国際出願の言語: 日本語
(26) 国際公開の言語: 日本語
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 日本たばこ産業株式会社 (JAPAN TOBACCO INC.) [JP/JP]; 〒105-8422 東京都港区虎ノ門二丁目 2 番 1 号 Tokyo (JP).
(72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 山田 学 (YAMADA, Manabu) [JP/JP]; 〒130-8603 東京都墨田区横川一丁目 17 番 7 号 日本たばこ産業株式会社内 Tokyo (JP). 坂大 武志 (BANDAI, Takeshi) [JP/JP]; 〒

130-8603 東京都 墨田区横川一丁目 17 番 7 号 日本たばこ産業株式会社内 Tokyo (JP). 深水 富士夫 (FUKAMIZU, Fujio) [JP/JP]; 〒114-0004 東京都北区堀船二丁目 20 番 4 6 号 日本たばこ産業株式会社機械センター内 Tokyo (JP).

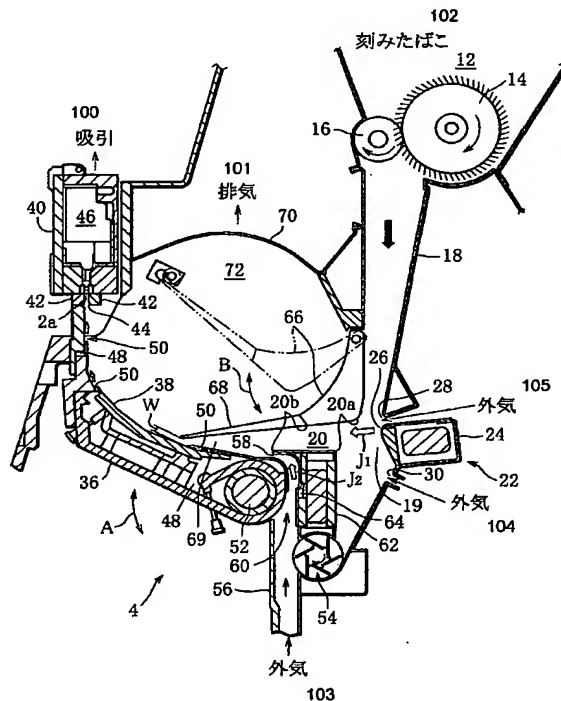
(74) 代理人: 長門 侃二 (NAGATO, Kanji); 〒105-0004 東京都港区新橋 5 丁目 8 番 1 号 SKKビル 5 階 Tokyo (JP).

(81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[続葉有]

(54) Title: CUT TOBACCO FEEDING DEVICE FOR CIGARETTE MANUFACTURING MACHINE

(54) 発明の名称: シガレット製造機のための刻たばこ供給装置



100...SUCTION 103...FRESH AIR
101...EXHAUST 104...FRESH AIR
102...CUT TOBACCO 105...FRESH AIR

(57) Abstract: A cut tobacco feeding device for a cigarette manufacturing machine, comprising a separating throat (20) branched from a gravity chute (18) for falling down cut tobacco and an extension part (68) extending from the outlet (20b) of the separating throat (20), wherein the extension part (68) forms an air merging nozzle (69) in association with the trough bottom (38) of a flow trough (36), the air merging nozzle (69) collects primary air jet (J₁) and a secondary air jet (J₂) used for the selection and separation by wind of the cut tobacco to form a transfer flow, and the transfer flow transfers the mixed cut tobacco obtained by the selection and separation by wind to a tobacco band along a transfer surface (38).

(57) 要約: シガレット製造機のための刻たばこ供給装置は、刻たばこを落下させる重力シュート (18) から分岐した分離スロート (20) と、この分離スロート (20) の出口 (20b) から延びる延長部 (68) とを有し、延長部 (68) は流動トラフ 36 のトラフ底 (38) と協働してエア合流ノズル (69) を形成する。エア合流ノズル (69) は刻たばこの風選分離に使用された 1 次エアジェット J₁ 及び 2 次エアジェット J₂ を集めて移送流を形成し、この移送流は風選分離により得られた混合刻を移送面 (38) に沿い、たばこバンドに向けて移送する。



(84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。